

## ■ MECANIZADOS

MECANIZADOS

### GS-63 RT

PRACTICABLE CON  
ROTURA DE PUENTE TÉRMICO



# GS-63 RT - mecanizados

## Normas de seguridad

Para garantizar la seguridad del usuario en el funcionamiento de esta matriz es OBLIGATORIO cumplir las siguientes normas:

- En el lugar de trabajo donde se utilice el troquel, deberá disponer de espacio suficiente para el manejo de los perfiles a mecanizar, así como una iluminación adecuada.
- Las prensas en las que se acople este troquel deberá cumplir con la normativa CE vigente de seguridad en máquinas herramientas.
- La colocación o sujeción del troquel en la prensa debe hacerse de forma rígida y segura, siendo conveniente la sujeción mediante bridas a la bancada de la prensa y la sujeción al émbolo de la prensa mediante la mecha o los tornillos dispuestos para tal fin en el troquel.
- Durante la utilización del troquel, es obligatorio el uso de guante protectores.
- Es conveniente la correcta sujeción de los perfiles durante el mecanizado, manteniendo las manos alejadas de la zona de trabajo del troquel.
- En cualquier labor de colocación, mantenimiento o limpieza del troquel, es obligatorio la desconexión de la fuente de energía de la prensa, así como el asegurarse que no queda ninguna energía residual en la prensa o en el troquel que pueda producir un accionamiento de imprevisto.
- Si es necesaria la extracción de alguna viruta o la manipulación de los topes u otras partes móviles del troquel; se hará mediante alicates o herramientas similares y nunca introduciendo las manos en el troquel.
- SOPENA INNOVATIONS S.L. no se hace responsable de los accidentes que se puedan producir por un uso indebido del troquel.

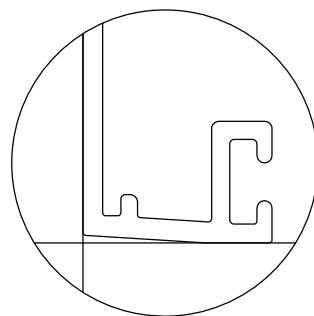
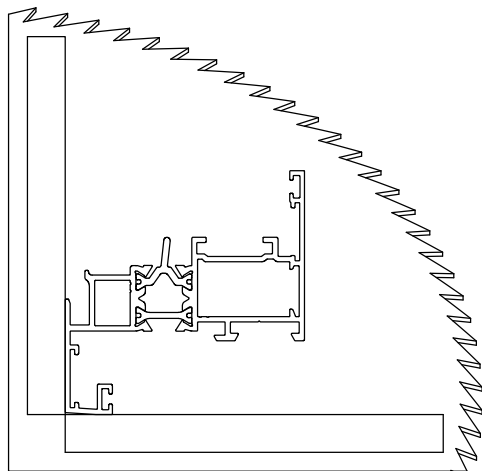
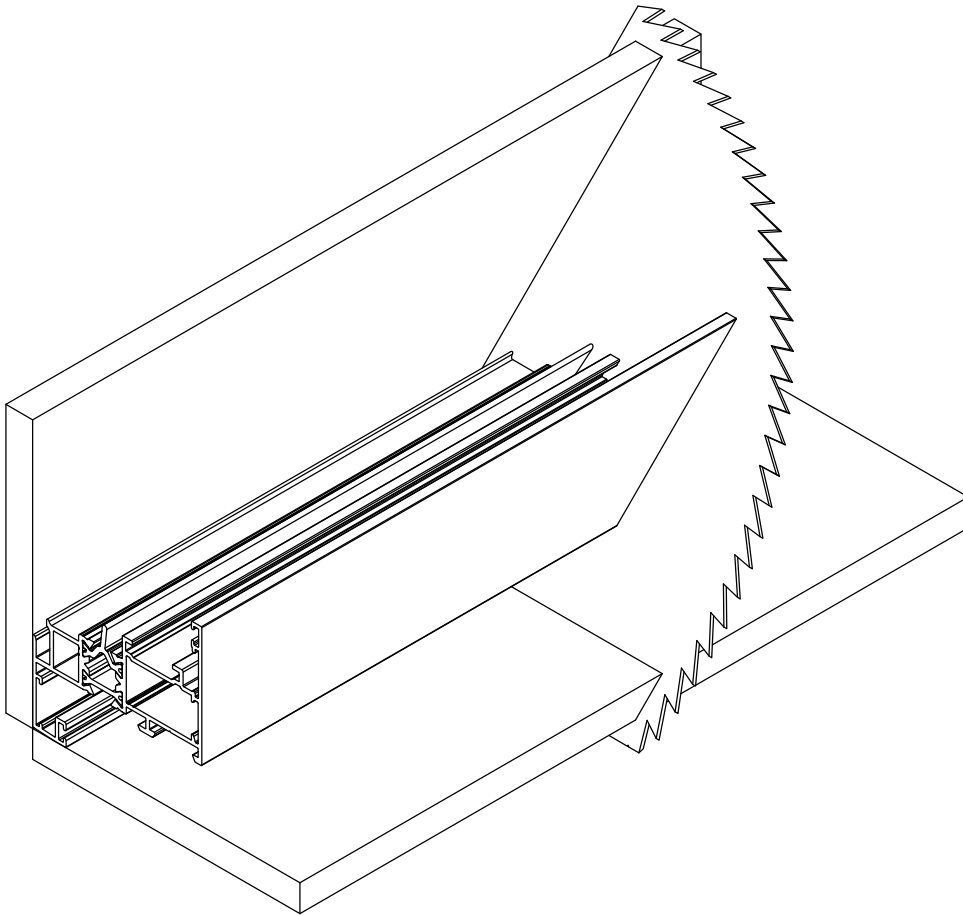


## Normas de mantenimiento

Para mantener el troquel en perfecto estado de funcionamiento, es conveniente seguir las siguientes normal:

- Limpiar con asiduidad de virutas y otros elementos en el interior de la matriz.
- Mantener engrasados columnas, punzones y otros elementos móviles de la matriz, mediante en spray lubricante o similar.
- Comprobar periódicamente el estado de afilado de los elementos cortantes.
- Cuando se prevea periodos largos de inactividad de la matriz, pulverizar con aceite o algún otro producto antioxidante.
- Mantener la matriz alejada de ambientes húmedos o agresivos, que puedan deteriorar los componentes de la misma.
- TRANSPORTARSE EN POSICIÓN VERTICAL, PARA PROTEGER LOS COMPONENTES DEL TROQUEL.

## Corte de perfil hoja a inglete

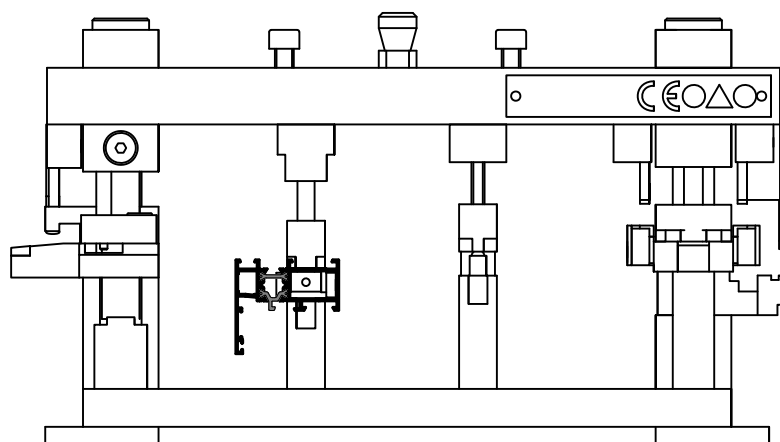


Para realizar correctamente el corte se deben apoyar las caras perpendiculares del perfil en la bancada, tal y como se muestra en el detalle.

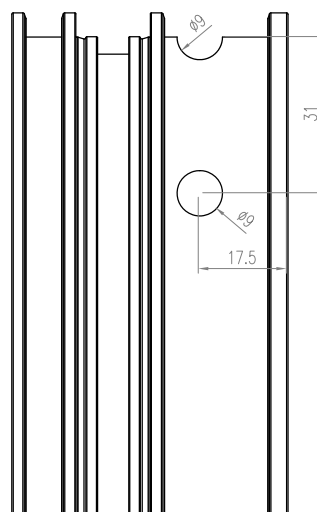
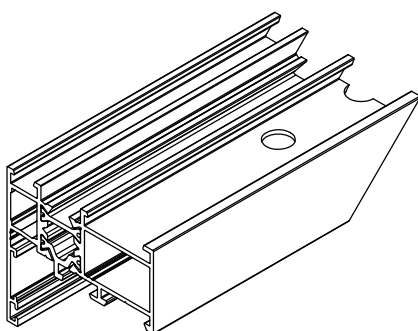
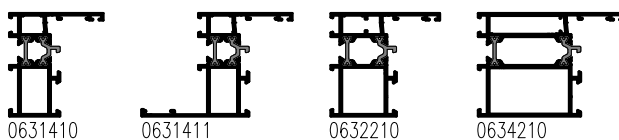


# GS-63 RT - mecanizados

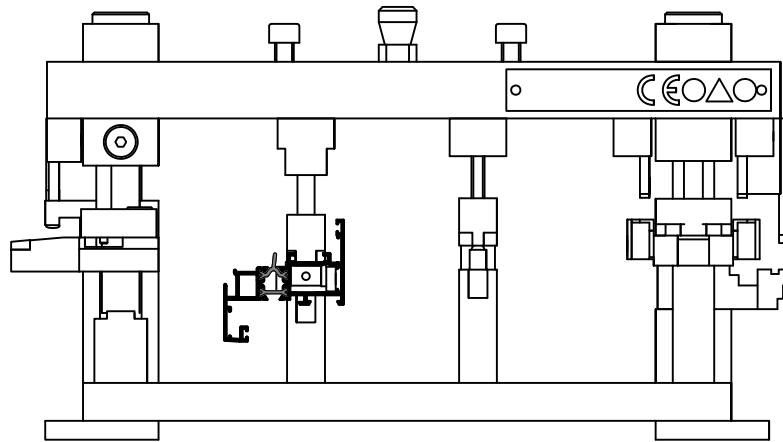
## Mecanizado escuadra interior en marco



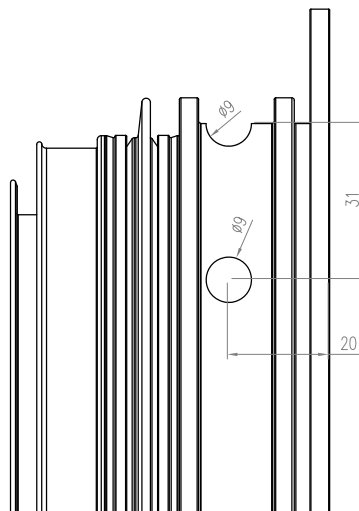
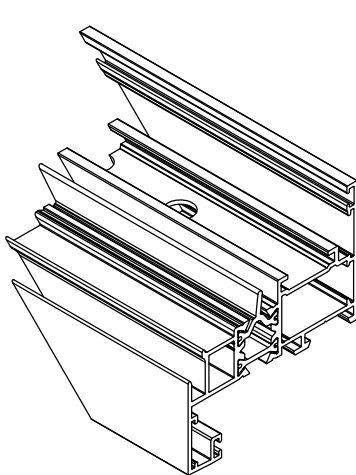
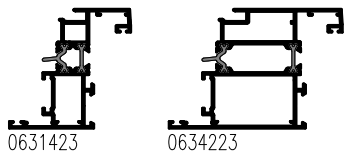
## Perfiles que mecaniza



## Mecanizado escuadra interior en hoja apertura interior

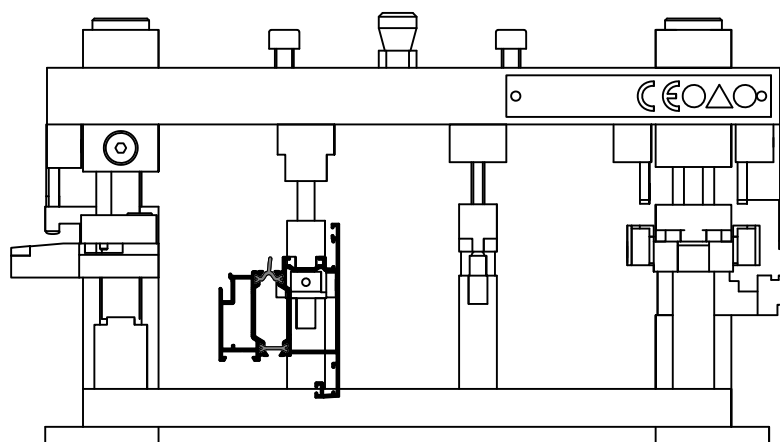


## Perfiles que mecaniza

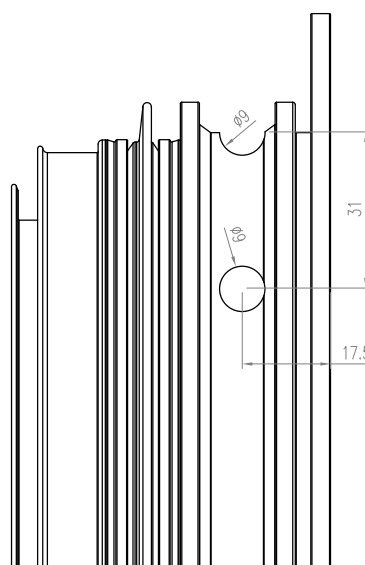
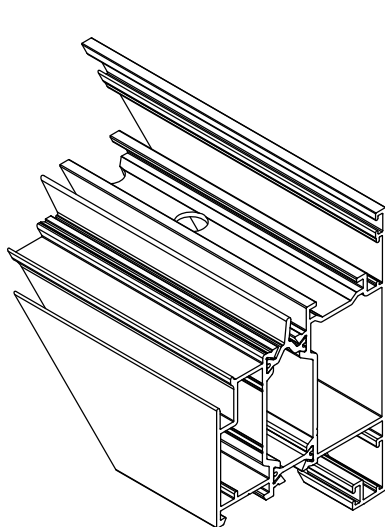
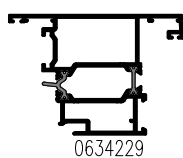


# GS-63 RT - mecanizados

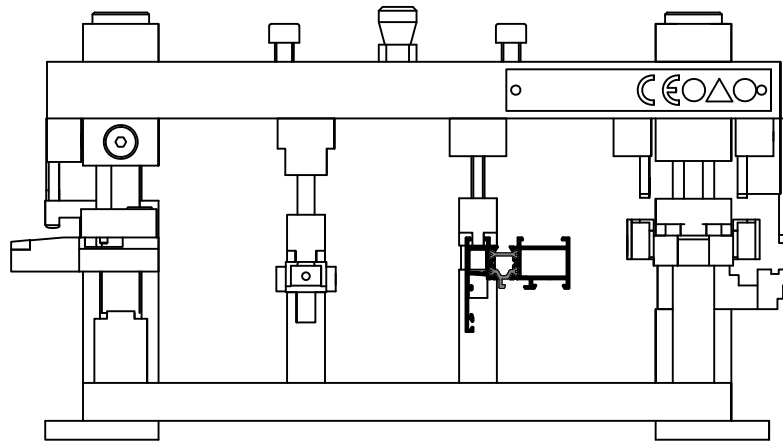
Mecanizado escuadra exterior en hoja apertura exterior



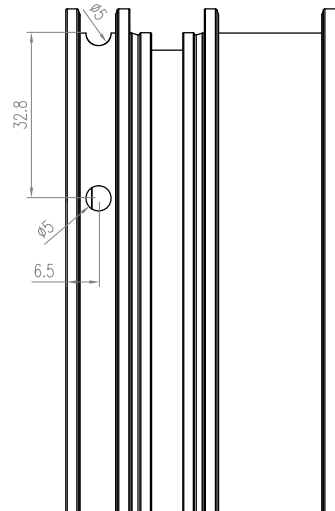
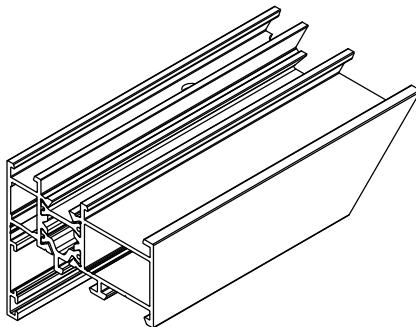
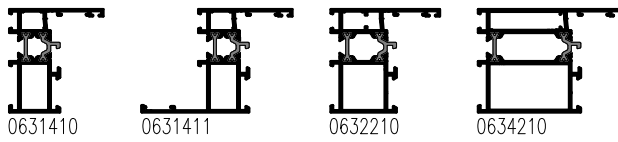
Perfiles que mecaniza



## Mecanizado escuadra exterior en marco

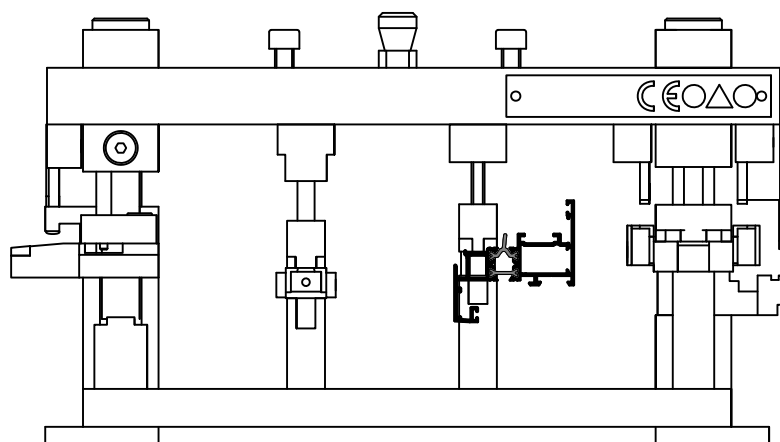


## Perfiles que mecaniza

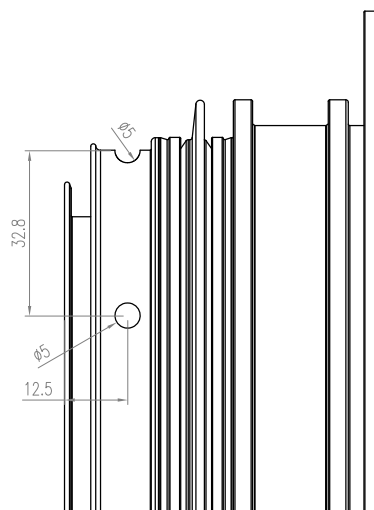
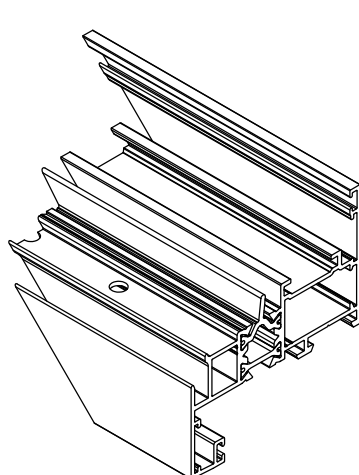
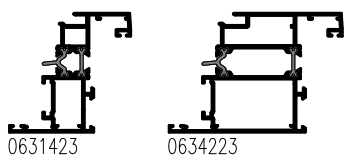


# GS-63 RT - mecanizados

Mecanizado escuadra exterior en hoja apertura interior

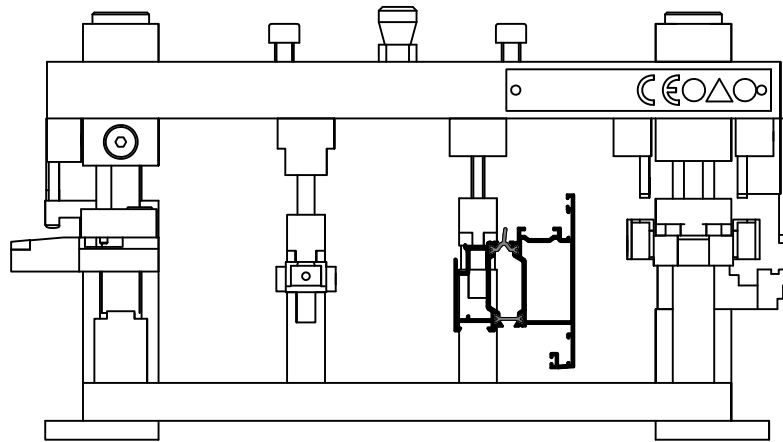


Perfiles que mecaniza

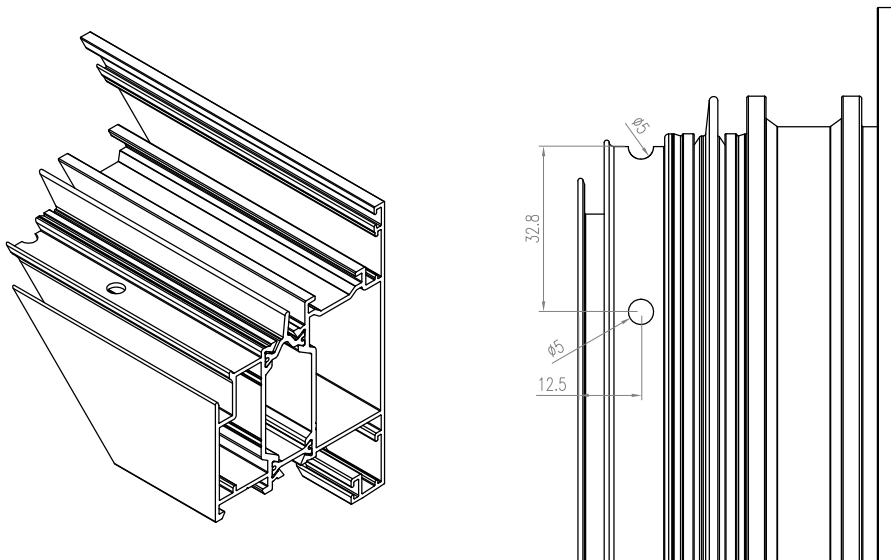
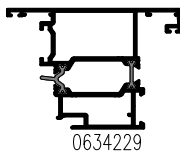




## Mecanizado escuadra interior en hoja apertura exterior

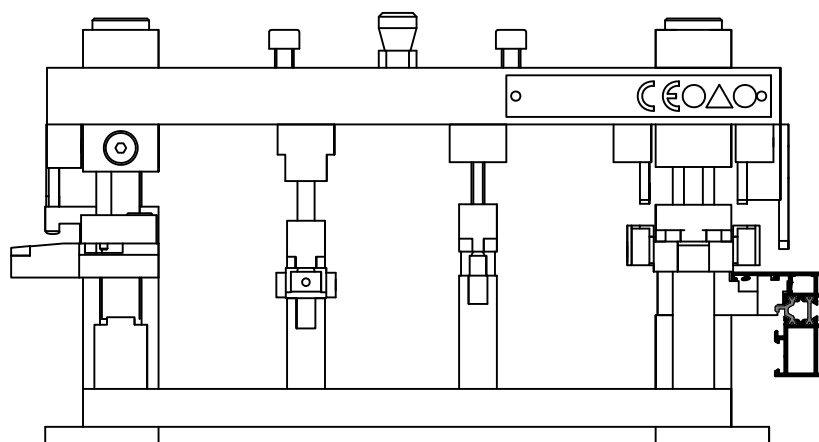


## Perfiles que mecaniza

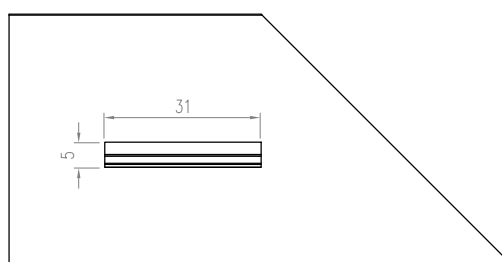
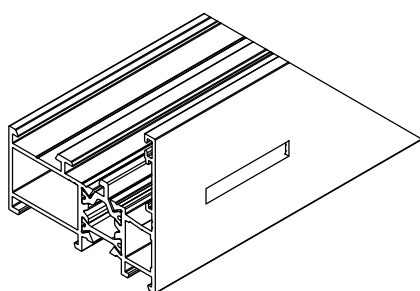
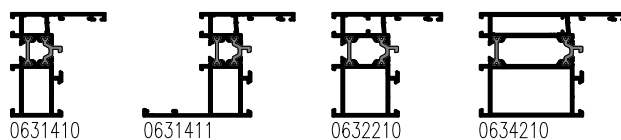


# GS-63 RT - mecanizados

## Mecanizado salida de agua



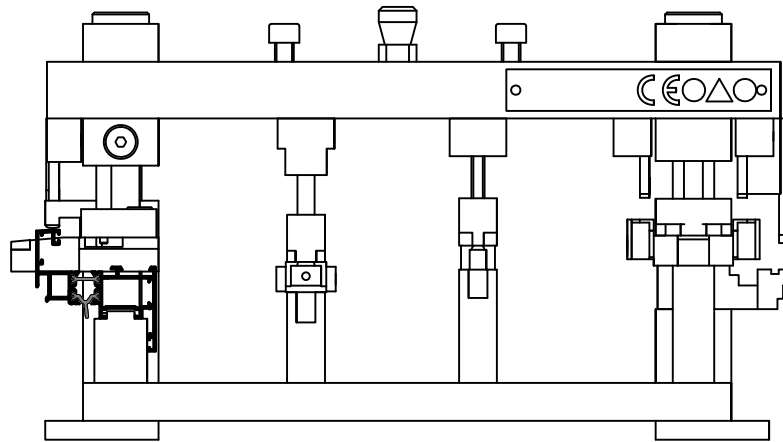
## Perfiles que mecaniza



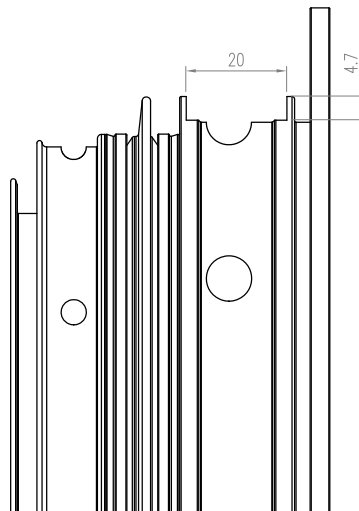
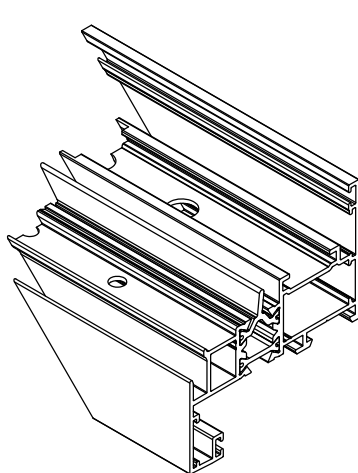
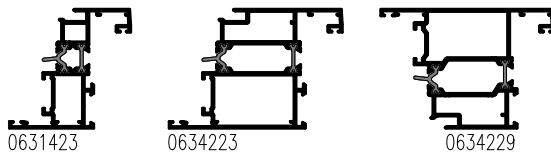
Para realizar este mecanizado correctamente, asegurese de que se está utilizando la sufridera de apoyo para las series GS.



## Mecanizado pestañas falleba

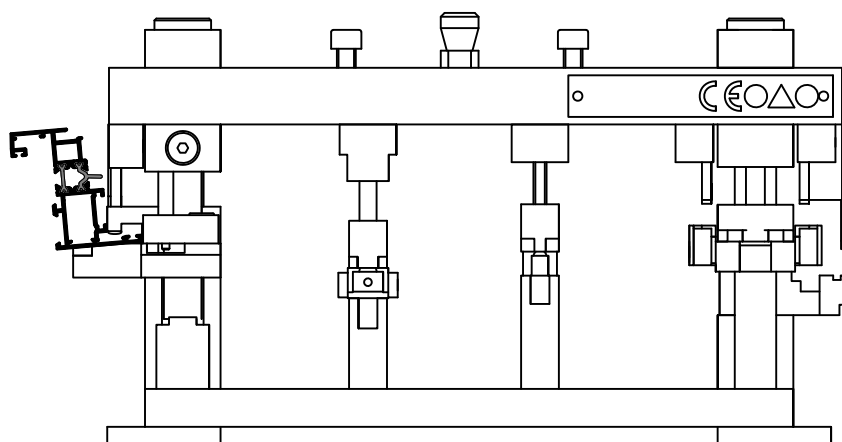


## Perfiles que mecaniza

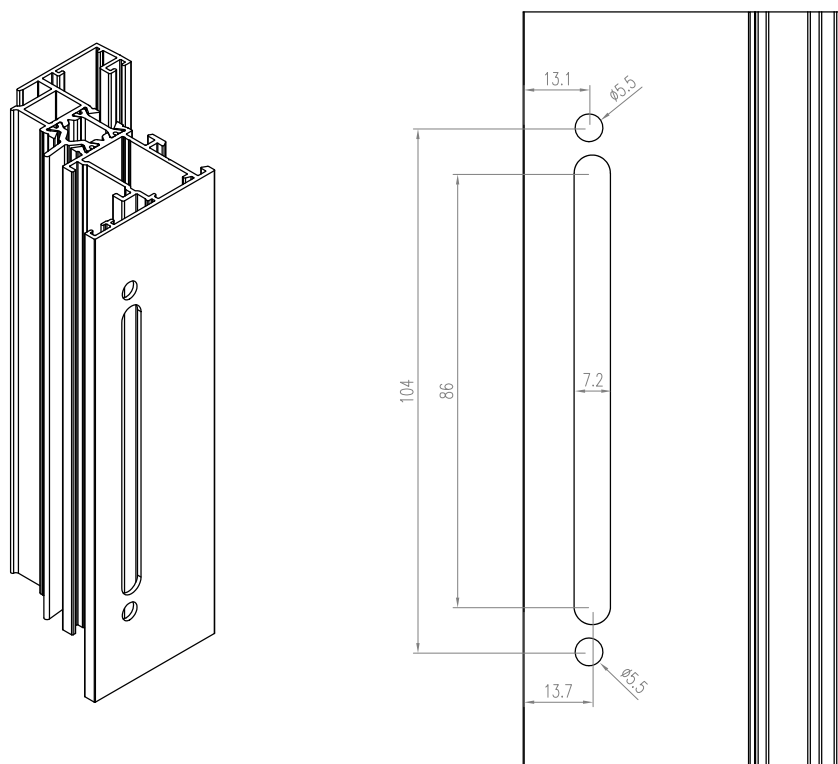
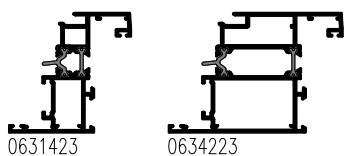


# GS-63 RT - mecanizados

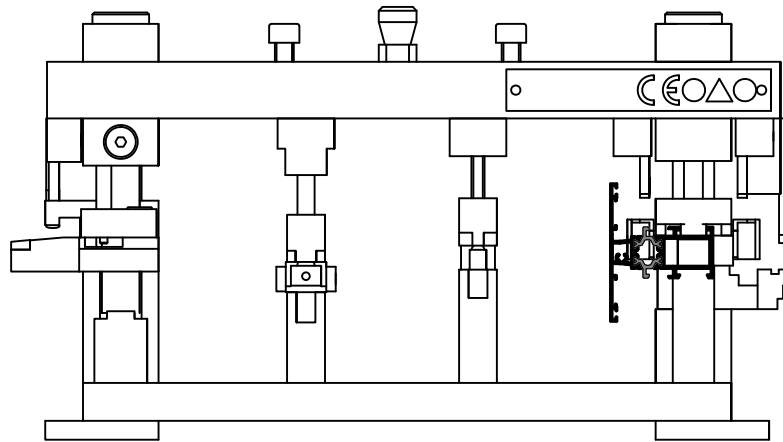
## Mecanizado cremóna



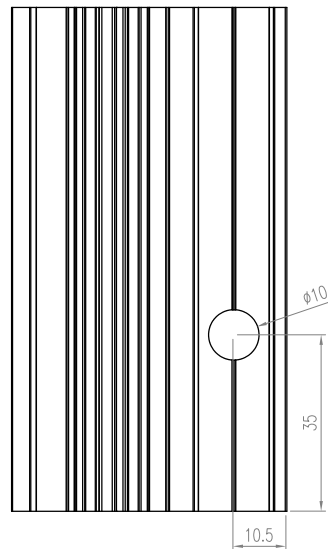
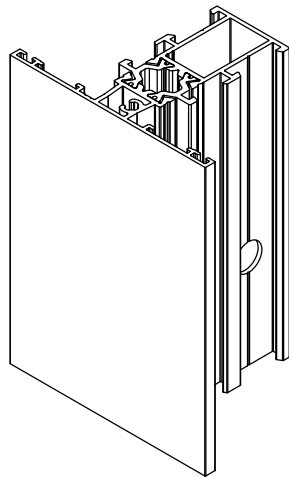
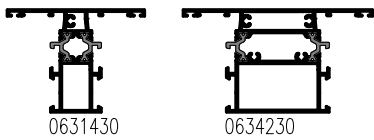
## Perfiles que mecaniza



## Mecanizado agujero 10 mm en travesaño



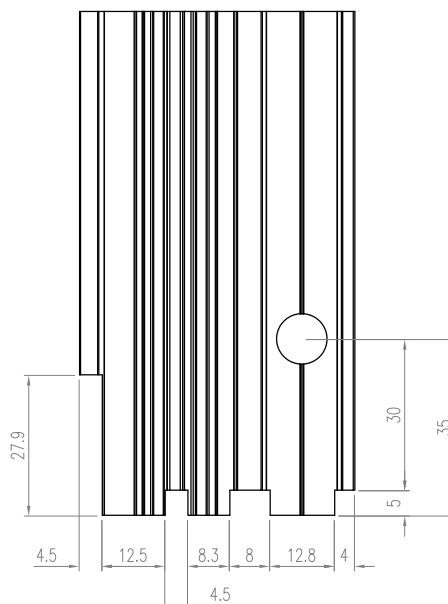
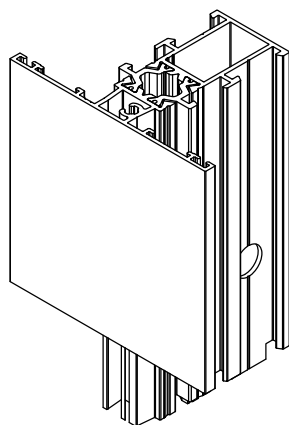
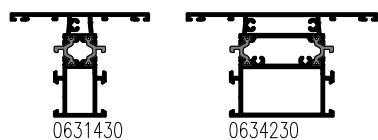
## Perfiles que mecaniza



# GS-63 RT - mecanizados

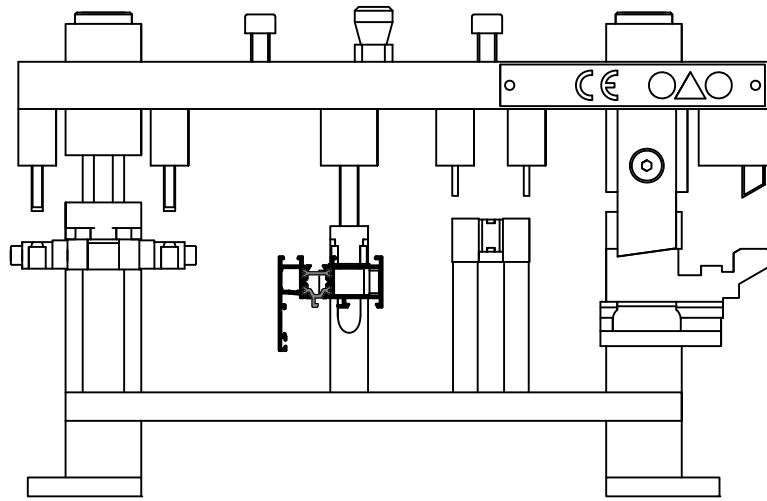
Mecanizado en travesaño con juego de fresas

Perfiles que mecaniza

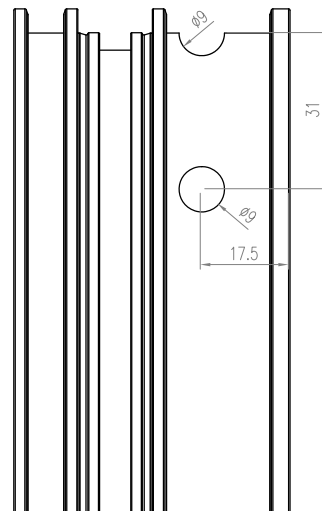
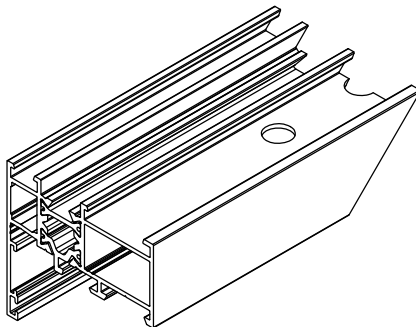
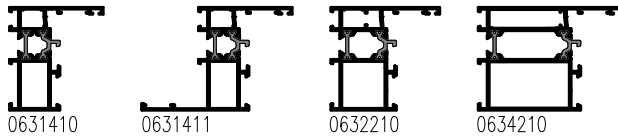


Realizar este mecanizado con juego de fresas.

## Mecanizado escuadra interior en marco CANAL 16

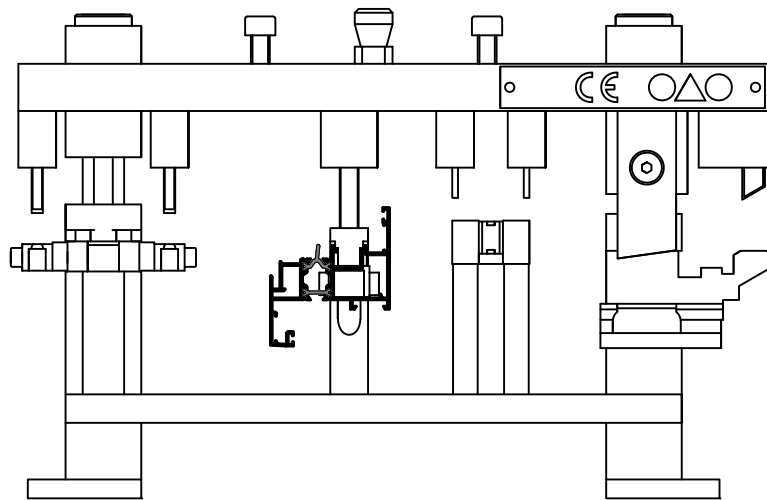


### Perfiles que mecaniza

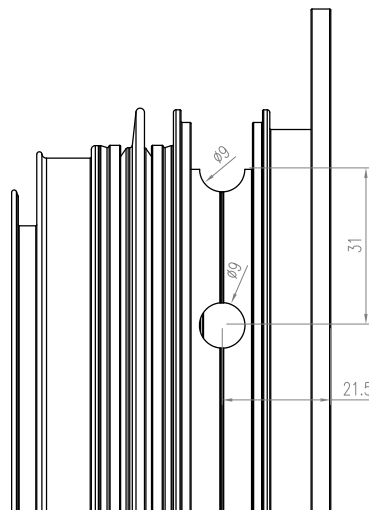
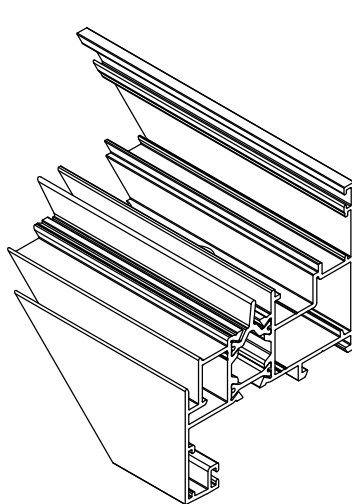
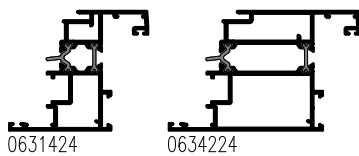


# GS-63 RT - mecanizados

Mecanizado escuadra interior en hoja apertura interior CANAL 16

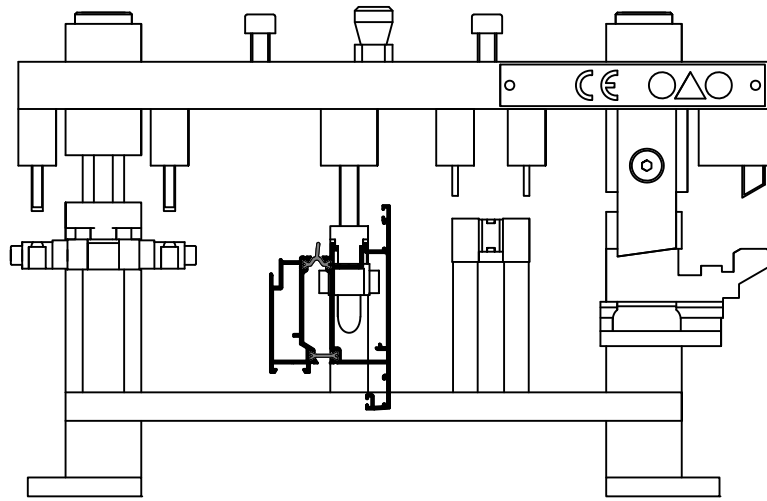


Perfiles que mecaniza

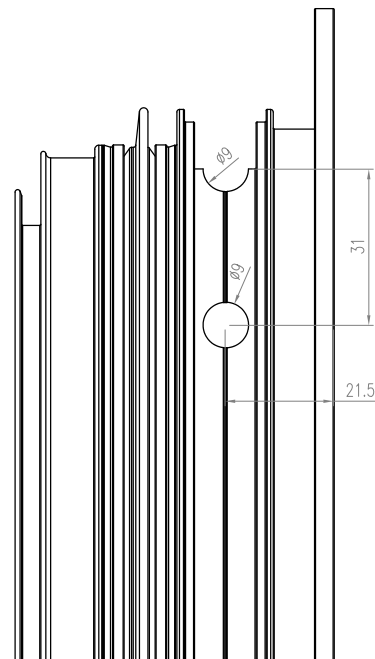
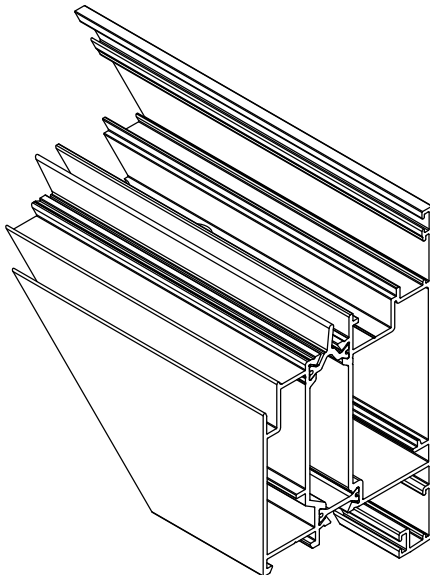
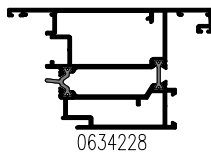




## Mecanizado escuadra exterior en hoja apertura exterior CANAL 16

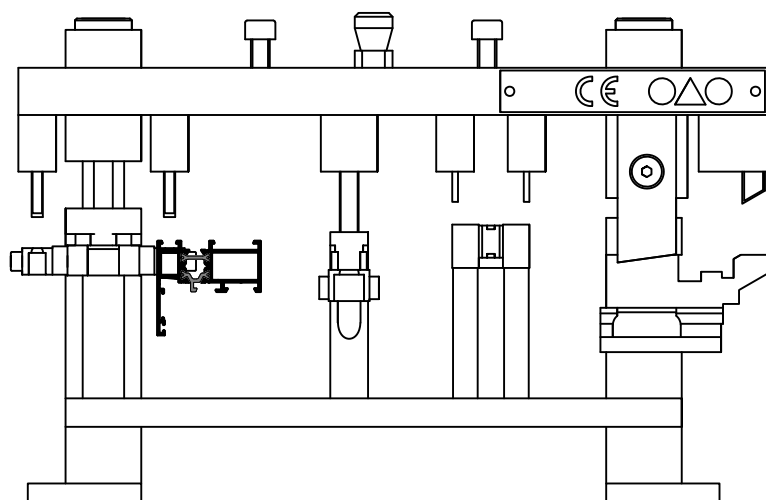


### Perfiles que mecaniza

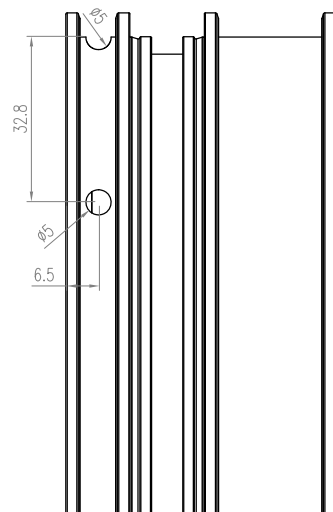
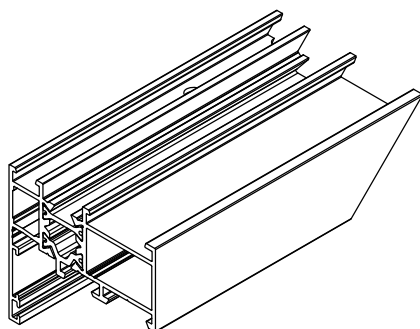
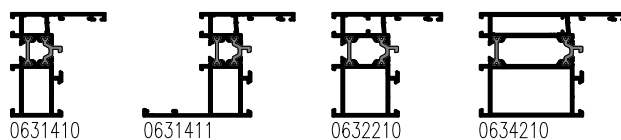


# GS-63 RT - mecanizados

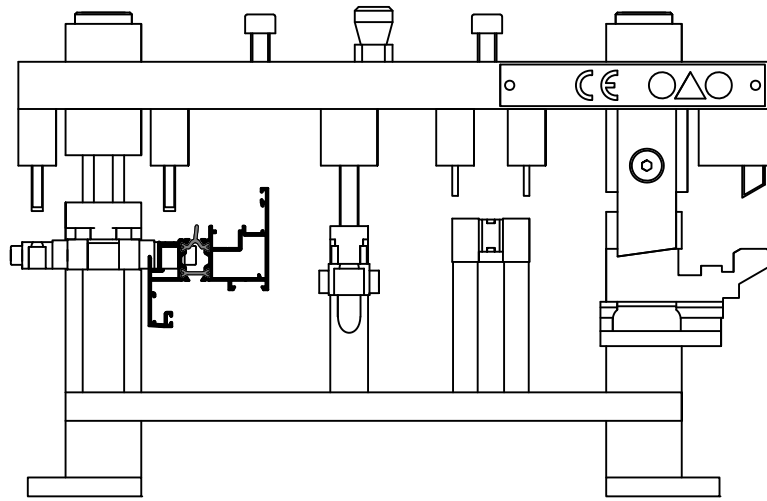
## Mecanizado escuadra exterior en marco CANAL 16



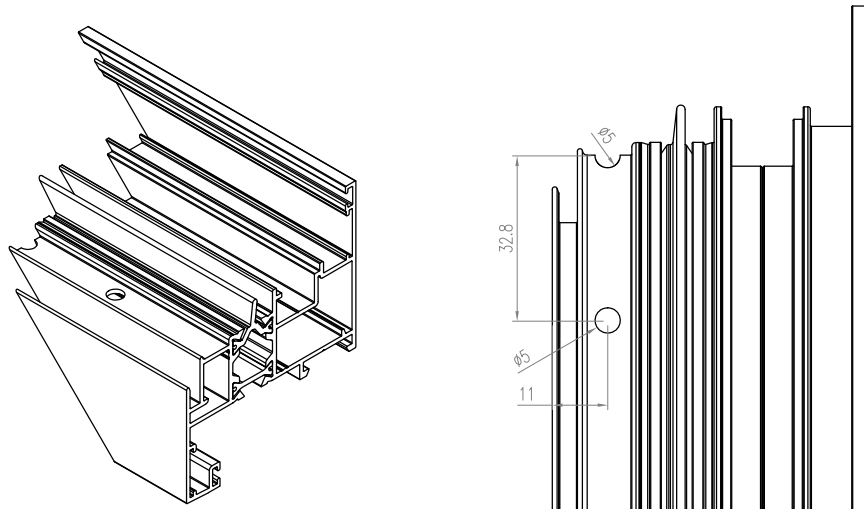
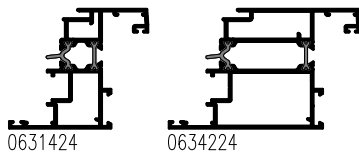
### Perfiles que mecaniza



## Mecanizado escuadra exterior en hoja apertura interior CANAL 16

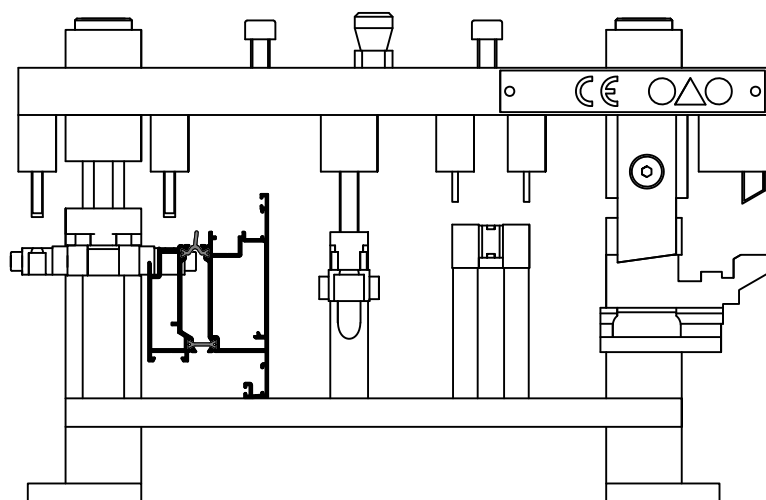


### Perfiles que mecaniza

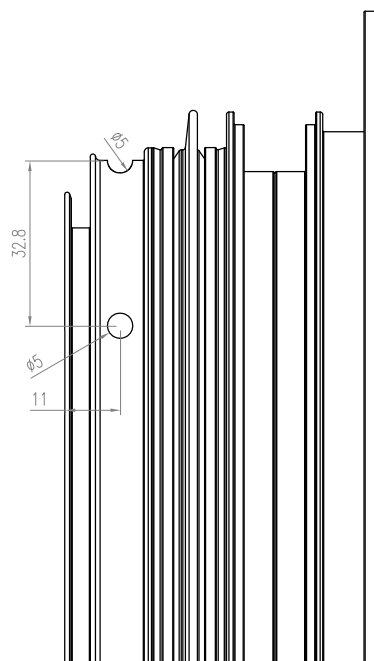
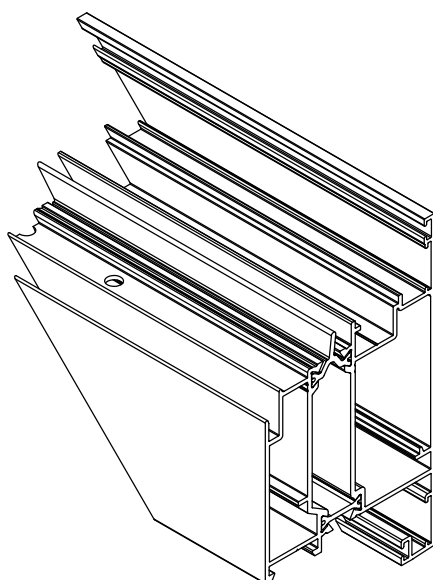
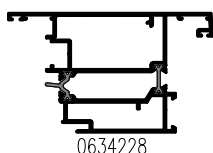


# GS-63 RT - mecanizados

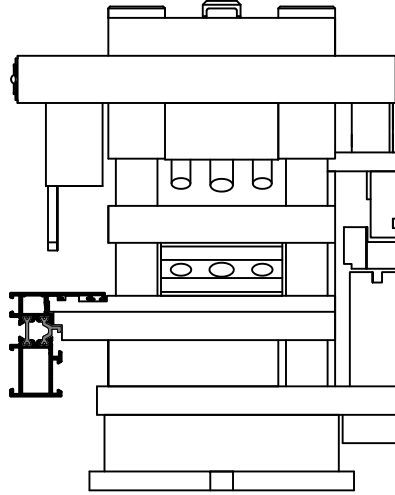
Mecanizado escuadra interior en hoja apertura exterior CANAL 16



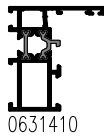
Perfiles que mecaniza



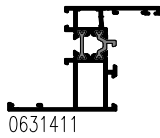
## Mecanizado salida de agua CANAL 16



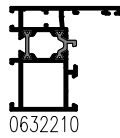
### Perfiles que mecaniza



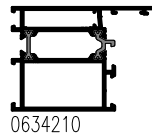
0631410



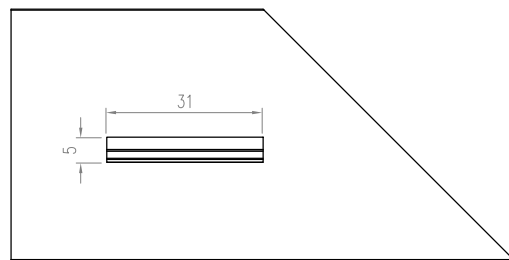
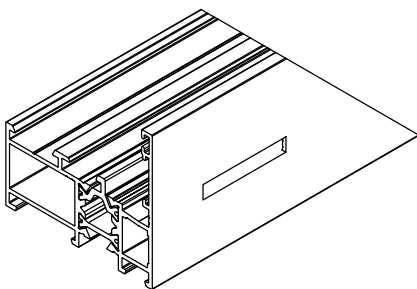
0631411



0632210

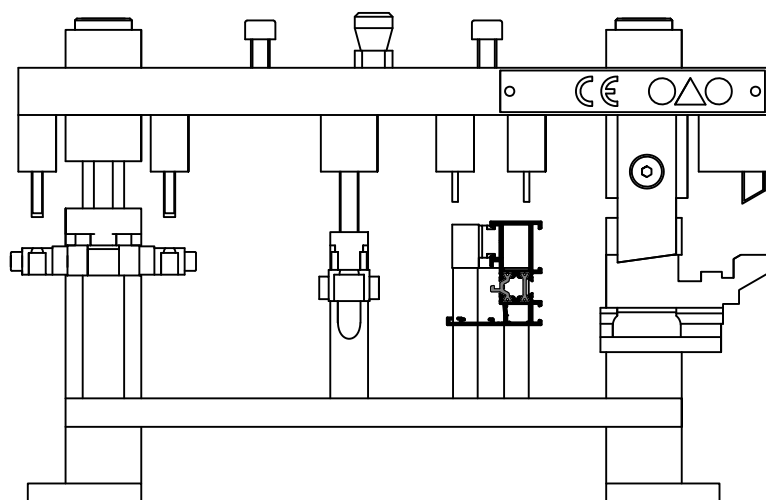


0634210

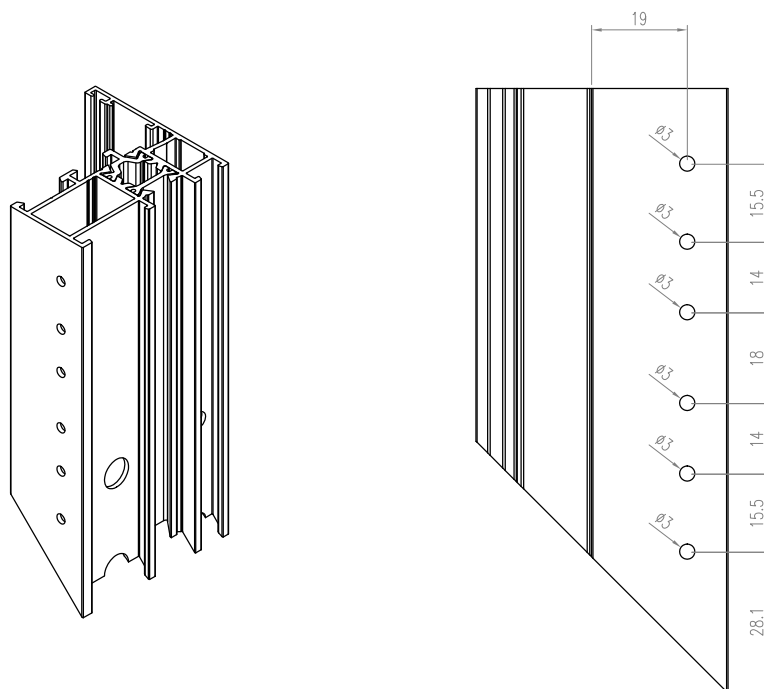
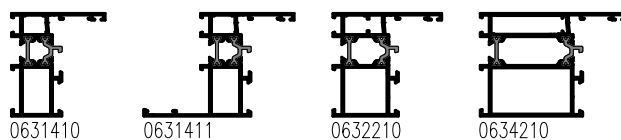


# GS-63 RT - mecanizados

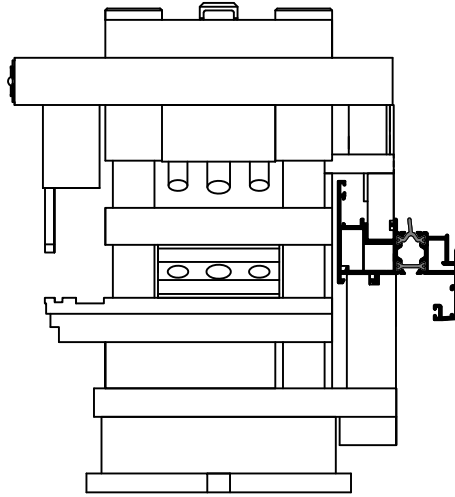
## Mecanizado bisagra CANAL 16



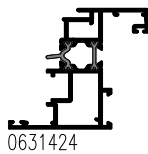
### Perfiles que mecaniza



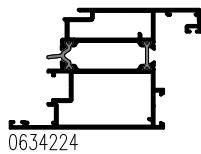
## Mecanizado caja mecanismo cremallera CANAL 16



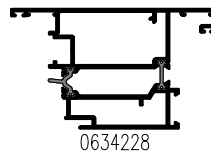
### Perfiles que mecaniza



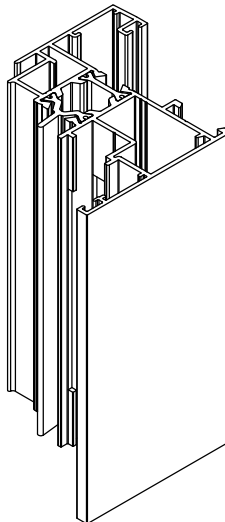
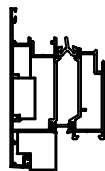
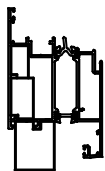
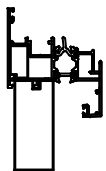
0631424



0634224



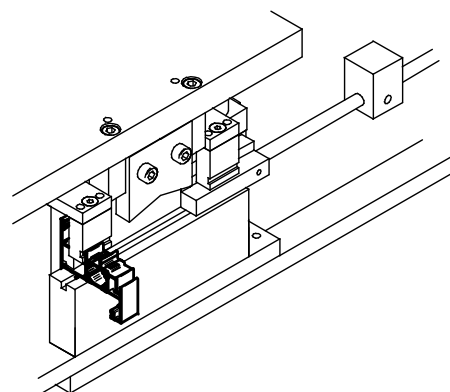
0634228



Cambiar el suplemento de apoyo en función del perfil que se quiera mecanizar.

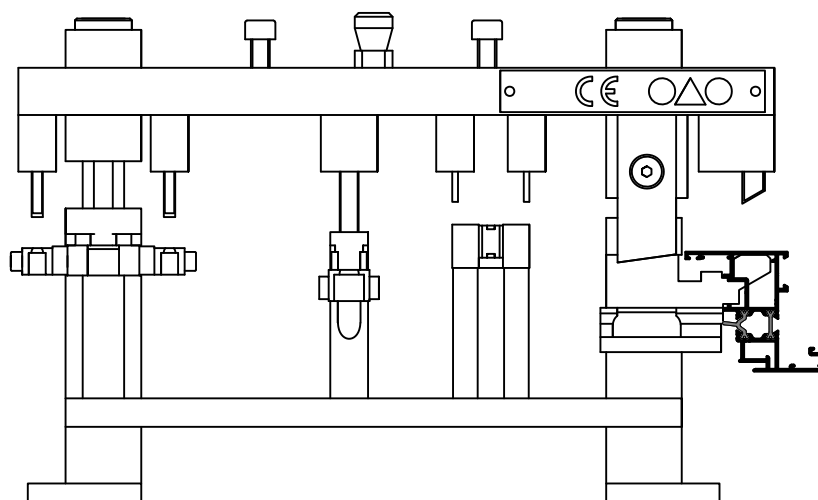


Para evitar accidentes y roturas de piezas dejar siempre un trozo de hoja colocado en el troquel cuando no se utilice esta operación.

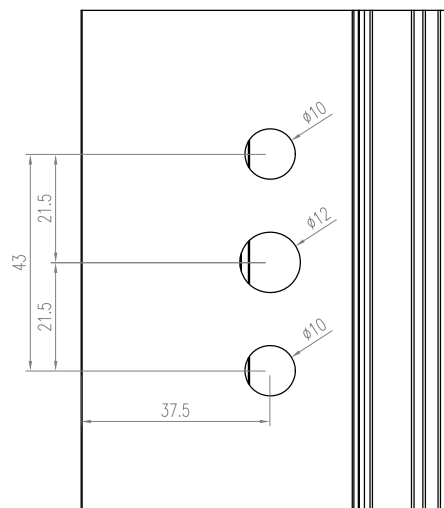
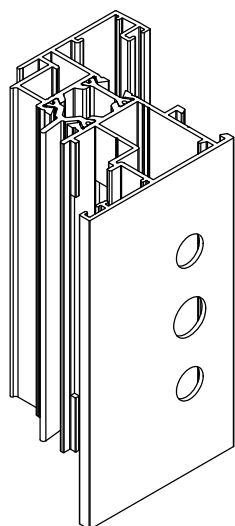
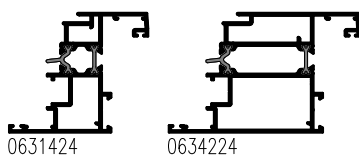


# GS-63 RT - mecanizados

## Mecanizado cremona CANAL 16



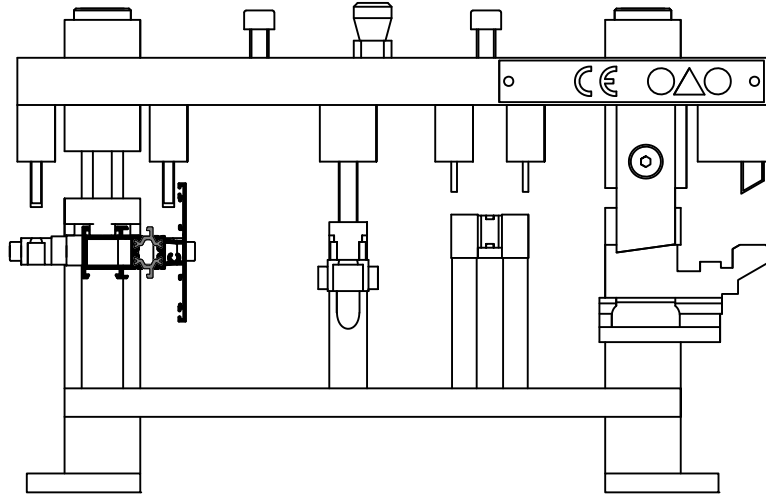
### Perfiles que mecaniza



Realizar este mecanizado obligatoriamente después de realizar el mecanizado caja mecanismo cremallera.



## Mecanizado agujero 10 mm en travesaño CANAL 16



### Perfiles que mecaniza

