

■ MECANIZADOS

MECANIZADOS

GS-70 RT HO

PRACTICABLE MINIMALISTA
CON ROTURA DE PUENTE TÉRMICO



GS-70 RT HO - mecanizados

Normas de seguridad

Para garantizar la seguridad del usuario en el funcionamiento de esta matriz es OBLIGATORIO cumplir las siguientes normas:

- En el lugar de trabajo donde se utilice el troquel, deberá disponer de espacio suficiente para el manejo de los perfiles a mecanizar, así como una iluminación adecuada.
- Las prensas en las que se acople este troquel deberá cumplir con la normativa CE vigente de seguridad en máquinas herramientas.
- La colocación o sujeción del troquel en la prensa debe hacerse de forma rígida y segura, siendo conveniente la sujeción mediante bridas a la bancada de la prensa y la sujeción al émbolo de la prensa mediante la mecha o los tornillos dispuestos para tal fin en el troquel.
- Durante la utilización del troquel, es obligatorio el uso de guante protectores.
- Es conveniente la correcta sujeción de los perfiles durante el mecanizado, manteniendo las manos alejadas de la zona de trabajo del troquel.
- En cualquier labor de colocación, mantenimiento o limpieza del troquel, es obligatorio la desconexión de la fuente de energía de la prensa, así como el asegurarse que no queda ninguna energía residual en la prensa o en el troquel que pueda producir un accionamiento de imprevisto.
- Si es necesaria la extracción de alguna viruta o la manipulación de los topes u otras partes móviles del troquel; se hará mediante alicates o herramientas similares y nunca introduciendo las manos en el troquel.
- SOPENA INNOVATIONS S.L. no se hace responsable de los accidentes que se puedan producir por un uso indebido del troquel.



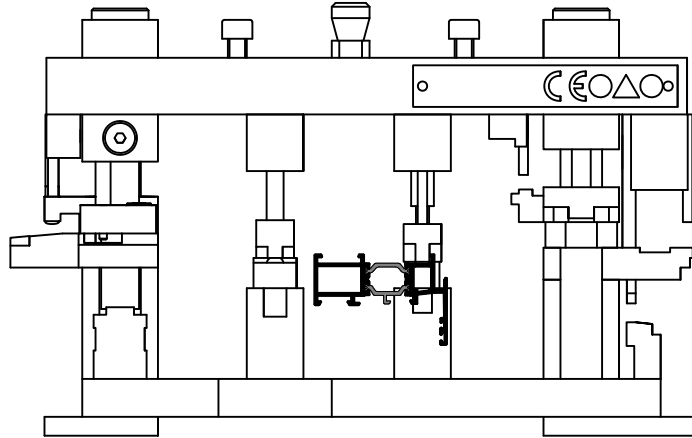
Normas de mantenimiento

Para mantener el troquel en perfecto estado de funcionamiento, es conveniente seguir las siguientes normal:

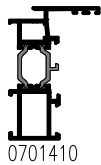
- Limpiar con asiduidad de virutas y otros elementos en el interior de la matriz.
- Mantener engrasados columnas, punzones y otros elementos móviles de la matriz, mediante en spray lubricante o similar.
- Comprobar periódicamente el estado de afilado de los elementos cortantes.
- Cuando se prevea periodos largos de inactividad de la matriz, pulverizar con aceite o algún otro producto antioxidante.
- Mantener la matriz alejada de ambientes húmedos o agresivos, que puedan deteriorar los componentes de la misma.
- TRANSPORTARSE EN POSICIÓN VERTICAL, PARA PROTEGER LOS COMPONENTES DEL TROQUEL.



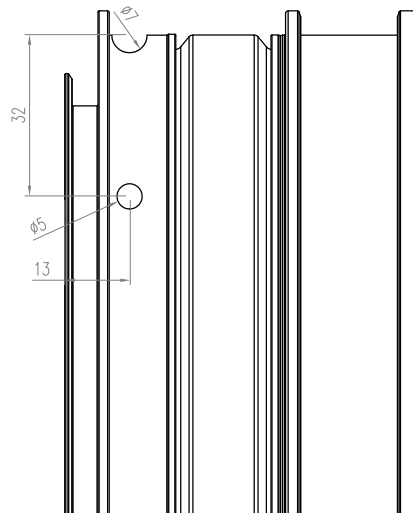
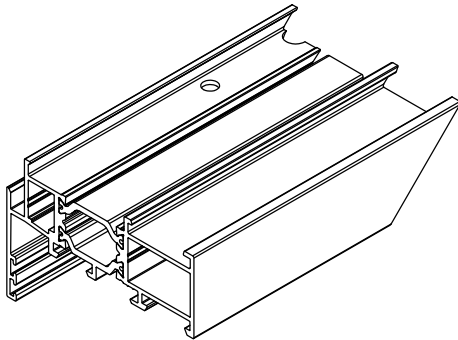
Mecanizado escuadra exterior en marco



Perfiles que mecaniza

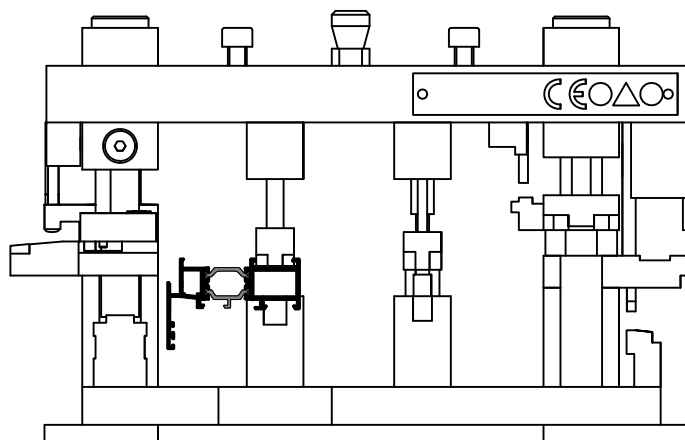


0701410

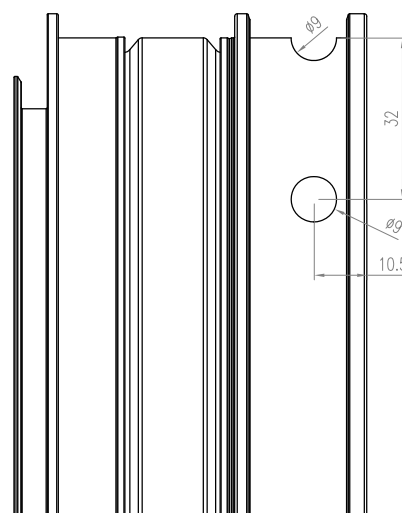
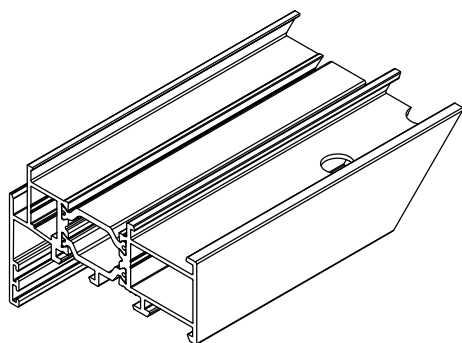
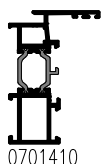


GS-70 RT HO - mecanizados

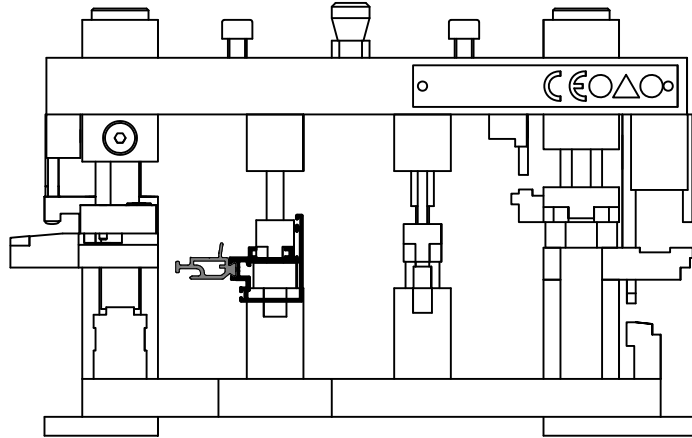
Mecanizado escuadra interior en marco



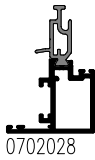
Perfiles que mecaniza



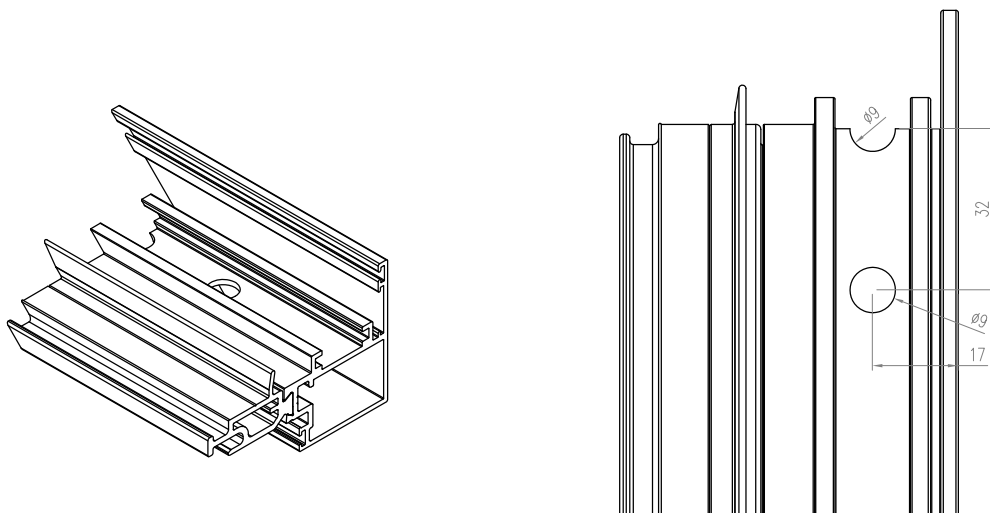
Mecanizado escuadra en hoja



Perfiles que mecaniza

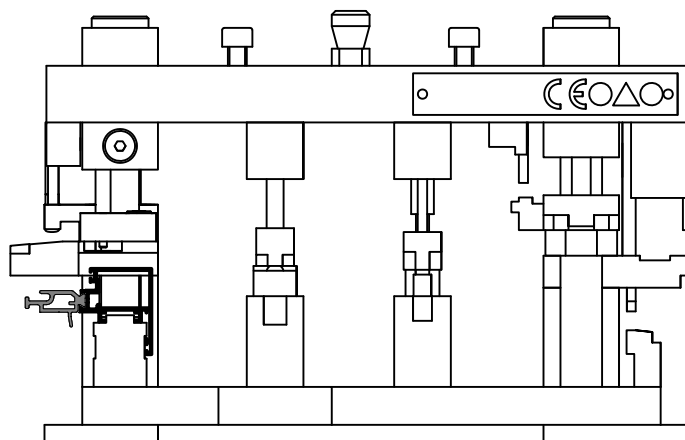


0702028

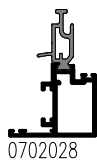


GS-70 RT HO - mecanizados

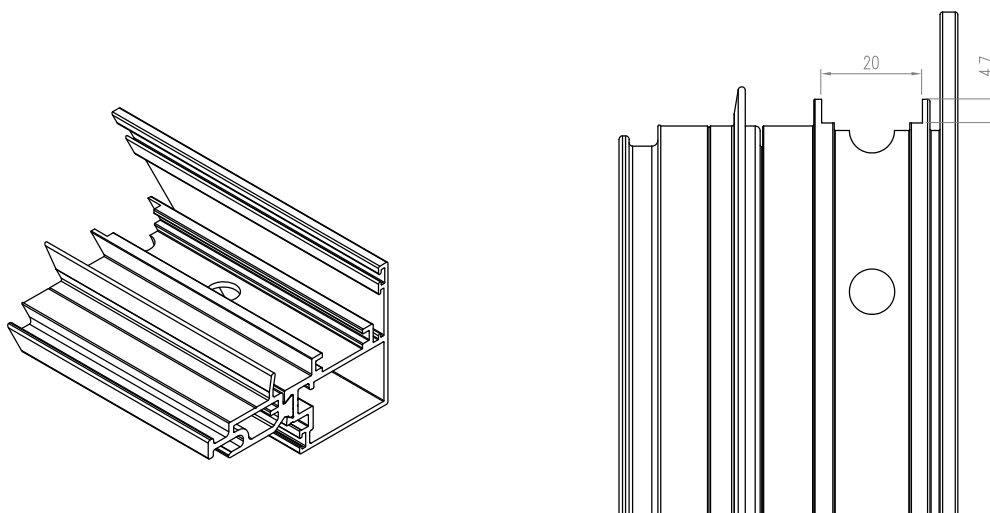
Mecanizado pestañas falleba



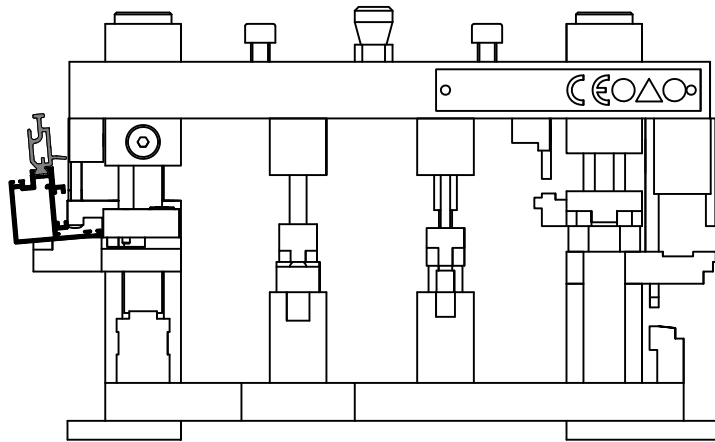
Perfiles que mecaniza



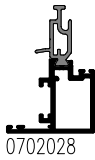
0702028



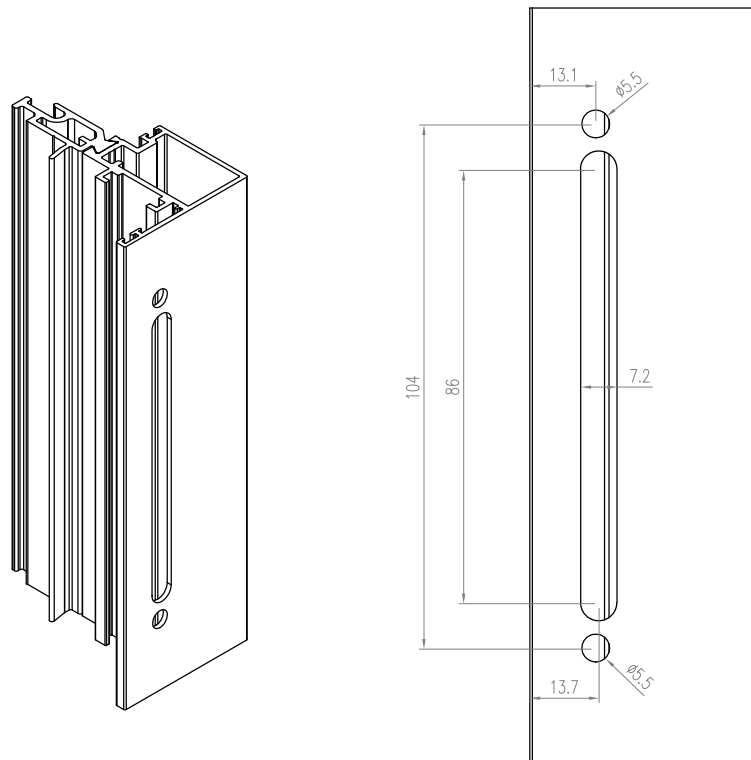
Mecanizado cremóna



Perfiles que mecaniza

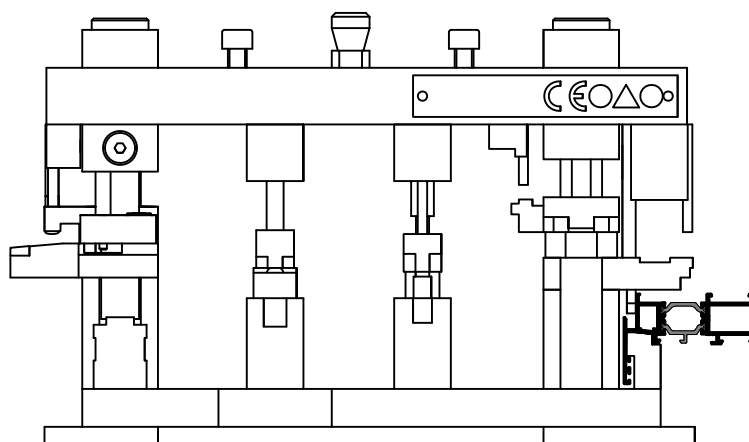


0702028

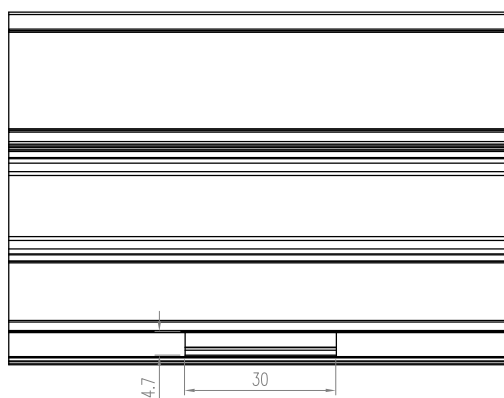
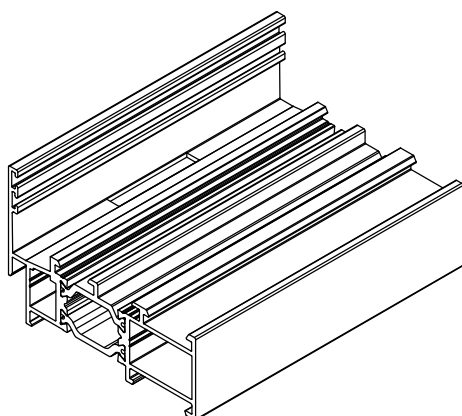
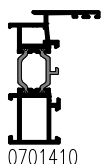


GS-70 RT HO - mecanizados

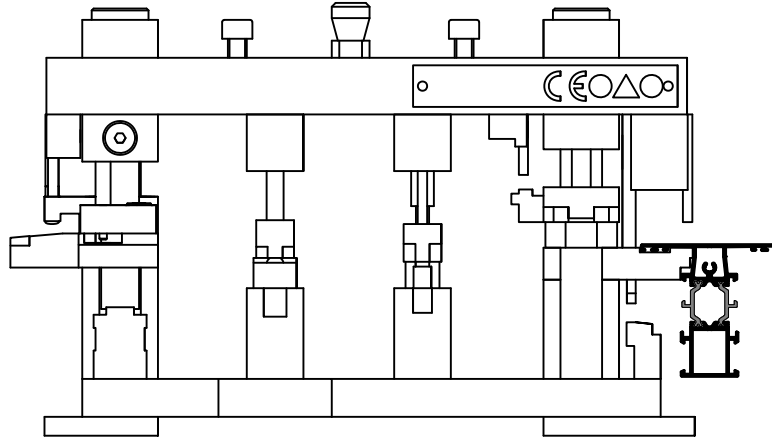
Mecanizado salida de agua oculta en marco



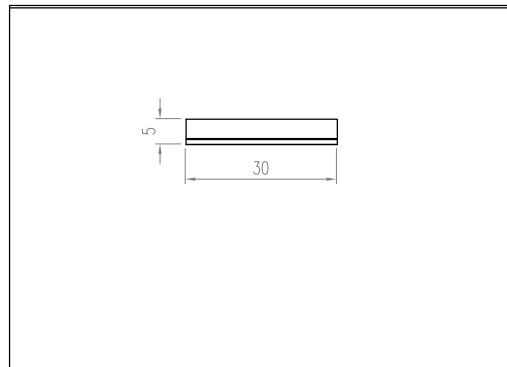
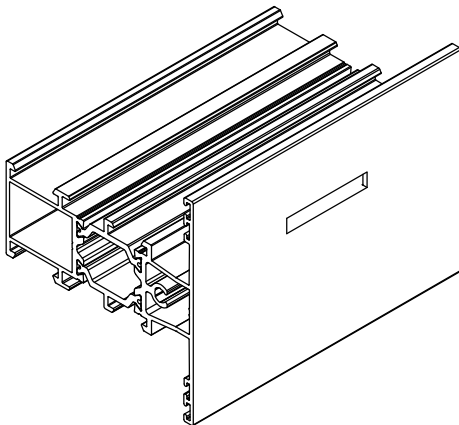
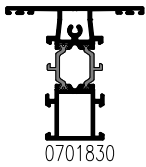
Perfiles que mecaniza



Mecanizado salida de agua frontal en travesaño

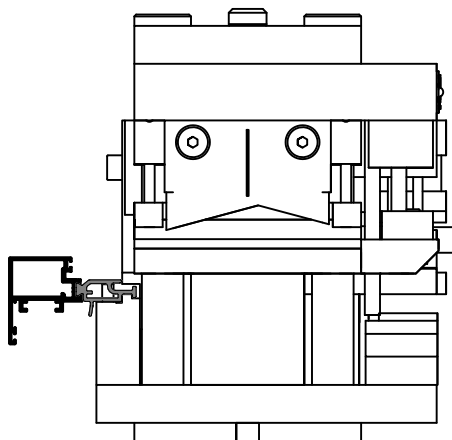


Perfiles que mecaniza

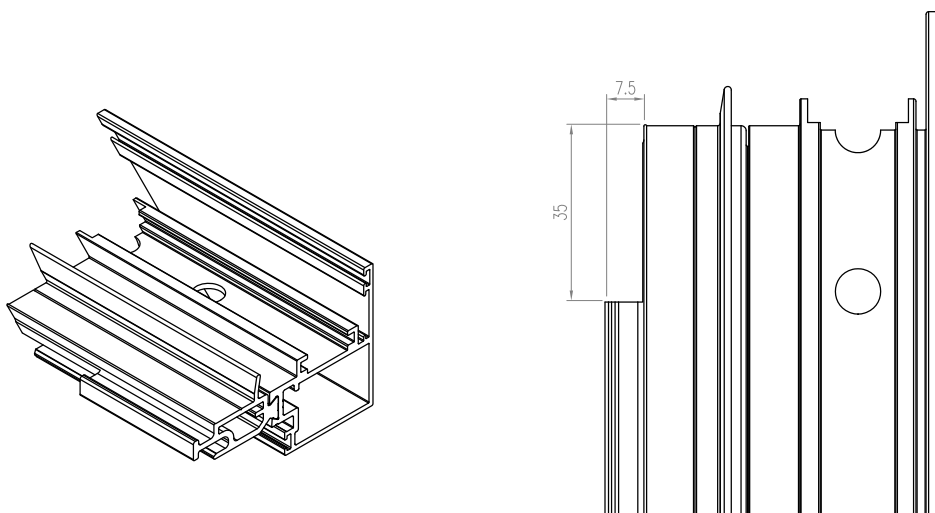
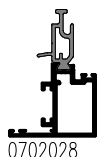


GS-70 RT HO - mecanizados

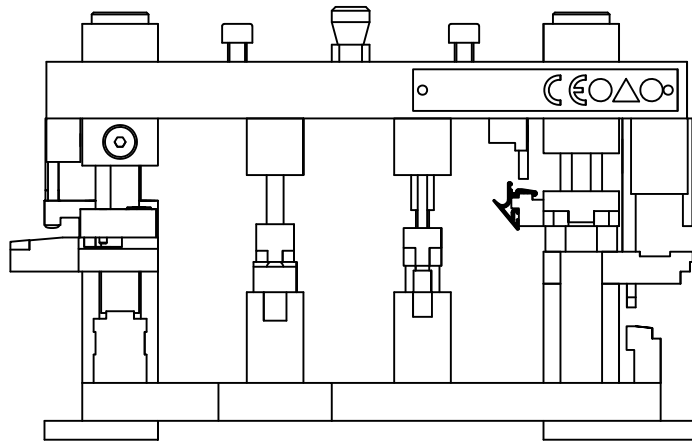
Mecanizado salida de agua en hoja



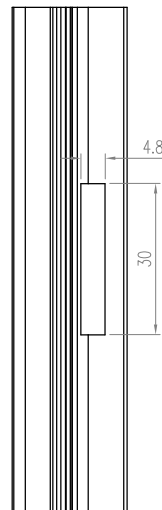
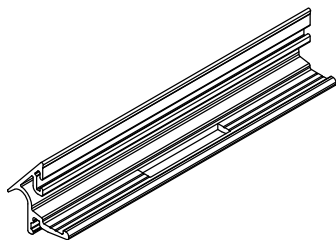
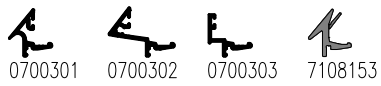
Perfiles que mecaniza



Mecanizado salida de agua en junquillo

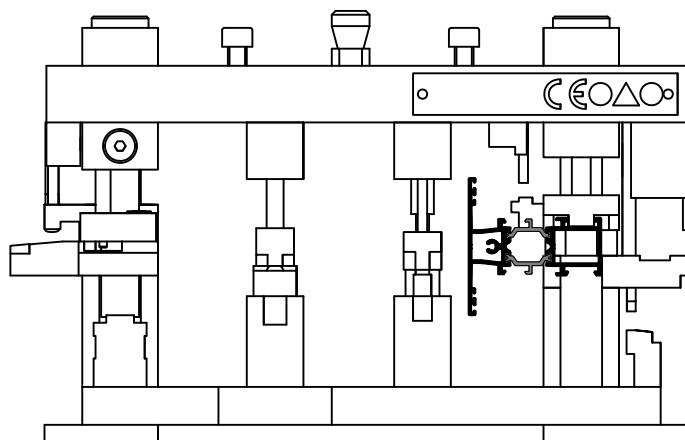


Perfiles que mecaniza

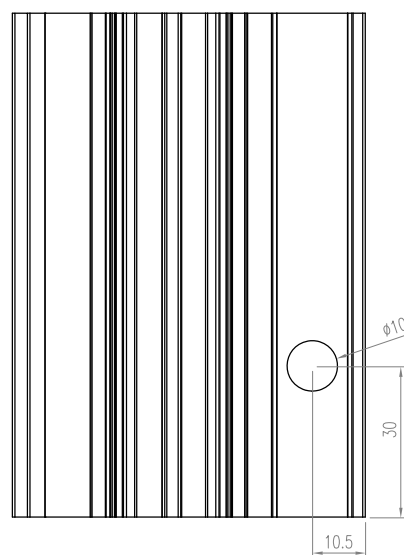
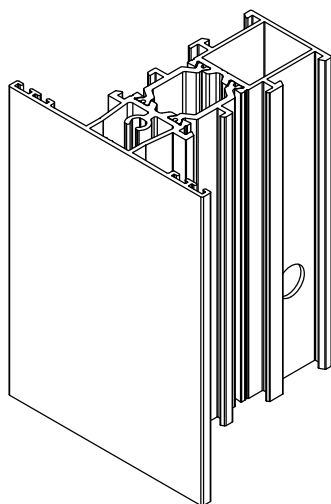
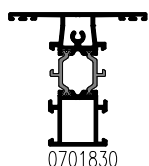


GS-70 RT HO - mecanizados

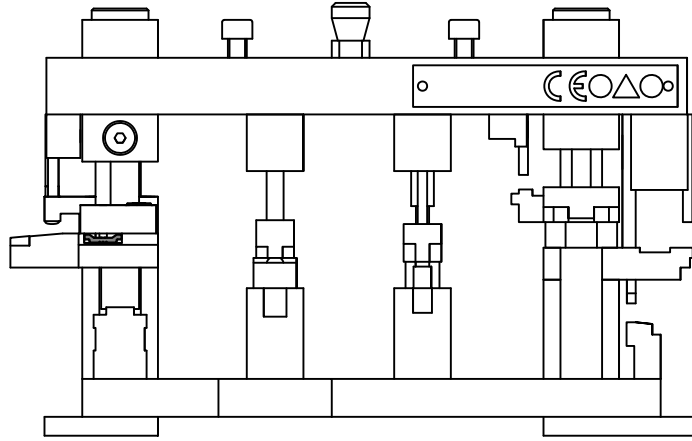
Mecanizado agujero 10 mm en travesaño



Perfiles que mecaniza



Mecanizado falleba



Perfiles que mecaniza


940422

